

STARCUT LH 29

FLUIDE SANS BORE, NI AMINE SECONDAIRE, NI PRECURSEUR DE FORMALDEHYDE



APPLICATIONS

STARCUT LH 29 est une micro-émulsion à fort pouvoir lubrifiant recommandée pour l'usinage et la rectification des matériaux difficiles.

STARCUT LH 29 est formulée à partir d'agents lubrifiants de haute performance et d'huiles minérales sévèrement raffinées garantissant un niveau de lubrification élevé.

STARCUT LH 29 possède un niveau de détergence élevé qui améliore la visibilité des pièces, qui permet de conserver des machines propres et de moins consommer même dans le cas d'usinage de fonte.

STARCUT LH 29 par sa faible alcalinité est parfaitement adaptée aux usinages d'alliages d'aluminium.

STARCUT LH 29 est adaptée pour les systèmes centralisés ainsi que pour les machines avec forts débits et fortes pressions.

STARCUT LH 29 est compatible pour une eau douce à moyennement dure.

AVANTAGES

- **Faible moussage**: idéal pour des pressions et des débits élevés dans des eaux douces à moyennement dures
- **Bonne protection anti-corrosion**: rejets et maintenance des machines diminués
- **Durée de vie améliorée** : technologie spéciale augmentant la durée de vie des bains
- **Stabilité de l'émulsion**: moins de traitements par additifs et moins de coûts à l'usage
- **Haut pouvoir détergent** : conserve des pièces et des machines propres

- Répond aux critères **PMUC** dans la limite de concentration < 12%.

- **Sans bore** : non classé SVHC sous REACH.
- **Très bon profil HSE** : exempt de bore, de chlore, de libérateurs de formaldéhyde et de phénol. Contient uniquement des amines approuvées TRGS611

UTILISATION

Le pourcentage d'utilisation est à prendre en compte selon les matériaux à usiner, la dureté de l'eau et la protection des métaux usinés exigée.

- Rectification : 4 - 6 %
- Usinage courant : 5 - 8 %

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Aspect du concentré	-	Visuelle	Ambrée claire
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	ASTM D 1298	995
Indice de réfraction	-	HIM 53	1,5
Aspect de l'émulsion	-	Visuelle	Opalescent
pH en utilisation	-	DIN 51396	9,6 - 9,8

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif



HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

La sélection effectuée sur les matières premières et les tests sanitaires subis par **STARCUT LH 29** garantissent que ce produit, utilisé correctement suivant la préconisation, est parfaitement inoffensif pour les utilisateurs. Il faut noter qu'un réfrigérant opère dans un bac pendant une période relativement longue pendant laquelle il subit des pollutions variées soit de nature chimique (huiles hydrauliques, gras, solutions métalliques, vernis, passivant, etc.) soit bactériologiques (mains des utilisateurs, pièces à usiner, eaux utilisées de type industriel, terres de fonderies, déchets divers, etc.). Une bonne hygiène du lieu de travail permet de prolonger la durée du bain et optimise les caractéristiques chimiques du produit.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

Le produit doit être stocké sous abri, dans des conditions propres et sèches et protégé du froid. La température de stockage recommandée s'étend de 5°C à 40°C sauf indication contraire. Assurer un bon roulement du stock.

Date limite d'utilisation : date de fabrication + 12 mois.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.